

### Förberedelser

Insugningsrörets portar filas upp till samma dimensioner som topplockens med roterande fräs eller fil. Inga skarpa övergångar får finnas mellan portar i insugningsrör och i topplock. Kanalerna i insugningsröret filas upp motsvarande varefter de poleras med smärgelduk.

Mellanflänsen skruvas fast på insugningsröret i det läge den ska ha vid den slutgiltiga monteringen varefter alla skarpa övergångar ned mot den centrala längsgående kanalen i insugningsröret rundas.

Förgasare Weber 40 DFI-2 levereras med fasta halsringar diameter 28 mm. För att få ut maximal effekt bör dessa svarvas eller fräsas upp till diameter 32 mm. De skarpa kanter som blir kvar efter denna bearbetning rundas av.

### Montering

Packning mellan insugningsrör och topplock limmas fast på insugningsröret med kontaktlim i det läge den ska ha. Överskjutande material runt portarna skärs bort. Temperaturgivare och nippel för vattenuttag till bilvärmare flyttas över från standardinsugningsröret varefter röret monteras på motorn. Sedan ventilkåporna monterats skruvas pinnbultarna ned i fläns mot förgasare. På mellanflänsen monteras ventilen för vevhusventilationen så att den kommer att peka rakt upp på höger sida om förgasaren och nippel för vakuumservo horisontellt framåt på vänstra förgasarsidan. Mellanfläns monteras med härför avsedda packningar på vardera sidan om denna. Därefter skruvas förgasaren fast på insugningsröret. Under bakre högra muttern monteras konsolen för gasreglageaxeln. Bakre fästpunkt för gasreglageaxeln borrar upp i värmepaketet c:a 85 mm till höger och 55 mm ovan ordinarie bakre fästpunkt för reglageaxel. Hålets diameter ska vara 14 mm och till detta flyttas standardlagringen. Därefter monteras reglageaxeln och tryckstänger till gaspedal och förgasare ansluts. Bränsleslang kopplas med slangklamma på nippel i förgasare varefter luftfiltret monteras. Slangarna för vevhusventilationen ansluts, från vänster ventilkåpa till ventil i mellanfläns och från höger ventilkåpa till flammskydd i luftfilter.

Munstycksättning	Halsring	28	32
	Emulsionsmunstycke	160	160
	Huvudmunstycke	190	220
	Tomgångmunstycke	60	60

Flottörnivå                    5 mm

Mätningen av denna tillgår enligt följande: Flottörhuslocket demonteras från förgasaren och hålles vertikalt med bränslenippeln pekande rakt uppåt. Flottörens tunga ska därvid vila mot nålventilen. Avståndet mellan packning och flottör kontrolleras och justeras vid behov till 5 mm genom att böjning av metalltungan göres tills rätt mått erhålles.

Tomgångsinställning

Förgasarinställningen justeras vid tomgång och varm motor, tomgångsvarvtal 900 r/m. Om koloxidmätare finnes justeras Co-halten till 2.5%. Om sådan mätare inte finnes justeras de två blandningsskruvarna så att bra tomgång erhålles med skruvarna så långt inskruvade som möjligt.